

POPIS:

MIPA WBC Härter je UV stabilnejšie tužidlo, ktoré je na báze izokyanátu. Použiteľné v spojení s WBC lakmi. Na základe vysieťovania tužidlom bude WBC lak podstatne mechanicky a chemicky odolnejší. Umožňuje použitie WBC laku bez bezfarebného laku (vo vnútornom prostredí – napr. motorový priestor apod.) Je potrebné počítať s tým, že výsledný stupeň lesku bude hodvábný mat.

Odtieň	bezfarebný		
Zmiešavací pomer	MIPA WBC + WBC Härter 10:1, váhových, alebo objemových		
Riedenie	ca. 10-20 % MIPA WBC Verdünnung, Pozor: Riedidlo pridať až po dôkladnom premiešaní laku s tužidlom.		
Skladovateľnosť	v uzatvorených originálnych nádobách ca. 1 rok		
Viskozita pri striekaní 20°C	22 – 25 s 4mm DIN		
Spracovateľnosť	ca. 2-3 hodiny		
Hrúbka vrstvy/suchá vrstva	ca. 15-20 mic.		
Spracovanie	Striekací tlak	Veľkosť trysky	Počet nastriekaných vrstiev
HVLP			
Čas odvetrania	ca. 10 minút pred sušením		
Čas zasychania	prestriekateľný	odolný voči prachu	pevný na dotyk schopný montáže
Teplota objektu 20°C	5-10 min.	ca. 2 hod.	12 hodín
Teplota objektu 60°C	-	30 min.	po vychladnutí
Obsah VOC + kategória výrobku			

Podmienky spracovania:

Od 10°C a pri relatívnej vlhkosti max.75%. Potrebné dostatočné odvetranie. MIPA WBC Härter reaguje so vzdušnou vlhkosťou. Po odobratí materiálu nádobu urýchlene uzatvoriť.

Zvláštne pokyny:

Čas zasychania sa urýchli so stúpajúcim prúdením vzduchu a klesajúcou rel. vzduchu.

Pri sušení s ofukovacou dýzou sa urýchli čas sušenia.

Optimálne podmienky pre spracovanie:

Teplota vzduchu: 20-25°C, Teplota objektu: viac ako 15°C, relatívna vlhkosť 40 - 60°C,

Prúdenie vzduchu: viac ako 0,4 m/s

Táto informácia o produkte slúži iba pre informáciu ! Údaje zodpovedajú podľa našich poznatkov, stavu techniky a zakladajú sa na dlhoročných skúsenostiach pri výrobe našich výrobkov. Údaje sú teda nezáväzná a bez záruky.